

# 國立馬公高級中學

## 職業安全衛生作業標準制定與修訂要點

115 年 6 月 8 日職業安全衛生委員會會議修訂通過

### 1、目的

1、學校對實驗(習)場所可能存在之危害，經風險評估及對場所做實施工作安全分析後，提供正確安全的作業標準供校內工作者(如：教職員工與學生等)及利害相關者(如訪客、供應商等)作業時有所遵循，以消除不安全之作業，並配合設備環境以正確方法從事作業，對新進校內工作者、調換作業校內工作者實施安全教育，以防止職業災害之發生。

2、做為各單位之安全作業標準製作之格式、改版與分發之作業依據。

### 2、適用範圍

校內所有作業標準均適用。

### 3、名詞定義

作業標準：係指規定作業條件、作業方法、管理方法、使用材料、使用設備、使用防護器具及其他之注意事項等相關之基準。

### 4、作業程序

1、安全作業標準製作步驟(如圖一所示)

1-1 選擇單位作業，訂定作業標準之優先次序。

1-2 實施作業分解(分析)，就作業觀察、分析，參考過去之事故或災害紀錄等，做作業之改善。

1-3 訂定標準之草案，需單位內全員參與，就「可行性、安全性、簡易性」等方面檢討，並徵詢所有作業人員之意見。

1-4 決定作業標準，由校長或處室主任之訂定。

1-5 指導作業標準，由處室主任指示所屬各組、各科實施作業指導，教育訓練。

1-6 作業標準之變更與修正，設備或作業方法變更與修正時，需定期檢討修正。

2、選擇單位作業

2-1 失能傷害頻率高的作業。

2-2 傷害嚴重率高的作業。

2-3 曾發生事故的作業。

2-4 有潛在危險的作業。

2-5 非經常性的或臨時性的作業。

2-6 新的設備、程序改變後或新增加的作業。

2-7 經常性的維護保養作業。

### 3、實施作業分析

3-1 有關基本動作的順序及方法，避免不合理、不經濟、不均勻的動作。

3-2 有關作業人員及共同作業，二人以上作業人員共同作業，應決定個別基本動作之擔任人員。

3-3 有關每一基本動作之要點，可能發生危險或有害事項、完成與否應明確說明，必要時可在要點欄後面加「理由、條件欄」說明有關理由條件。

### 4、訂定標準之草案

4-1 決定單位作業名稱，決定要分析之單位作業名稱，並明確確定該作業之始終。

4-2 實施作業分解，將單位作業細分為準備、主體、整理等三大作業要素。

4-3 發現潛在危險及可能之危害。

(1)校內工作者是否會撞及物體或被物體撞及或觸及物體而遭致傷害？

(2)校內工作者是否會陷入、絆住或夾入於物件中？

(3)校內工作者是否會滑跤或絆倒？是否會跌在同一平面上或墜落至另一平面？

(4)校內工作者是否在推、拉或舉物時過度用力而受傷？

(5)工作環境是否暴露於有害物質，如：有毒氣體、蒸氣、煙霧、塵埃等？

(6)是否可能使校內工作者受到傷害？

4-4 安全作業標準格式範例（如附表 1）

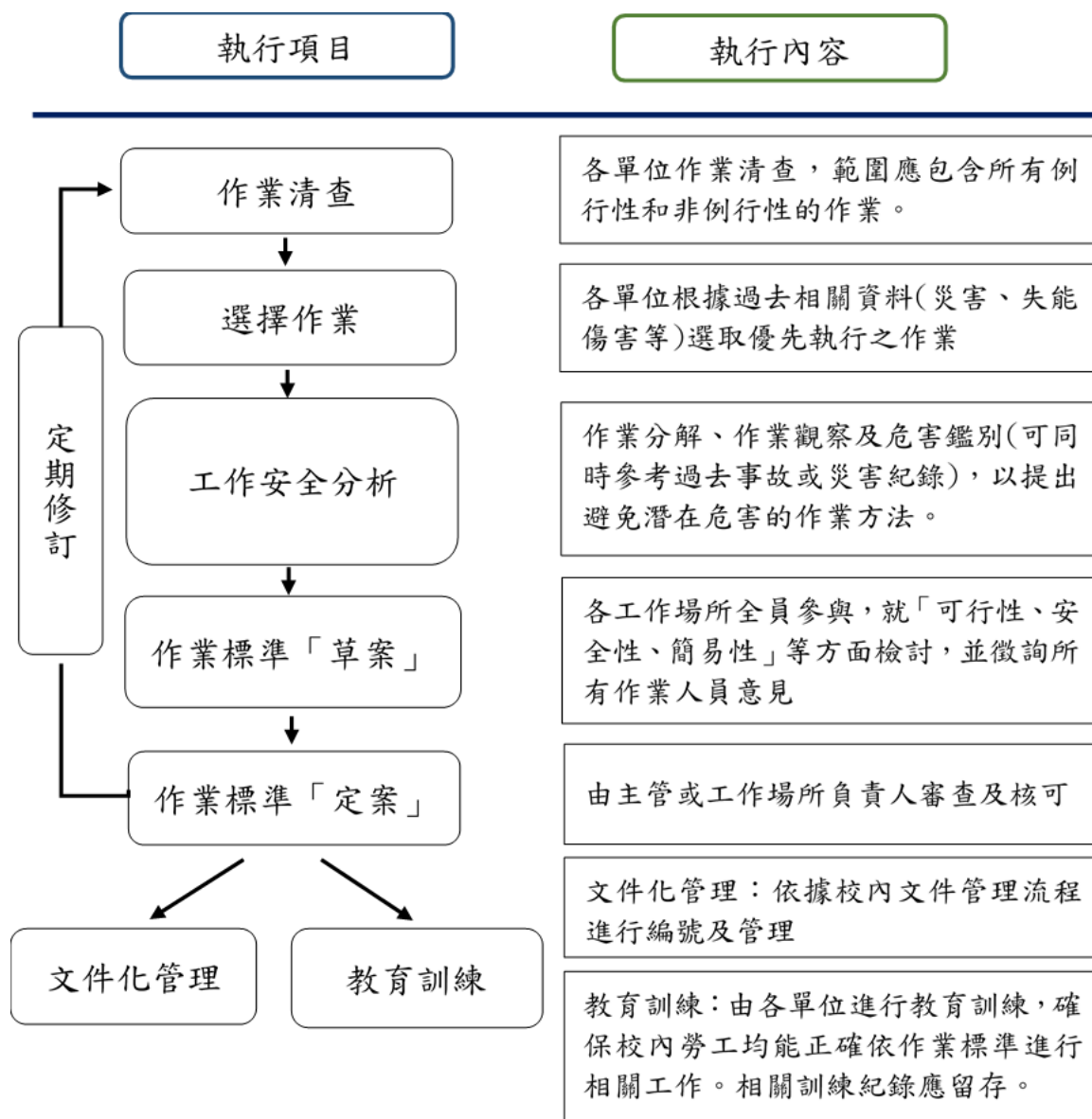
### 5、安全作業標準草案填載注意事項

5-1 文件管理資料、編號、分類，統由實習處進行管制。

5-2 有關作業條件、單位作業間的連繫、前置條件填註。

5-3 有關防護具及使用器具事項，記錄作業所必備之防護具、保護具、工具或用具等。

- 5-4 有關作業圖事項，以機器之細部、作業人員之位置需以圖解正確說明。
- 5-5 有關災害事例，作業標準書中有被提及之基本動作或作業順序的實施中，曾發生災害的事例，應簡要記載，以提醒作業人員注意。
- 5-6 有關災害對策，強調災害發生之應變及預防措施。
- 6、安全作業標準文件制訂與審核
- 各單位制（修）訂安全作業標準文件後，由單位主管初步審核，再交由實習處複核，並彙整、公告、發布。
- 7、安全作業標準之修正
- 安全作業標準並非一成不變，需隨下列情況而隨時修正或定期修正。
- 7-1 發生事故時，作業分析表應就事故原因予以修改或增刪。
- 7-2 工作程序變更時即應修訂。
- 7-3 工作方法改變時亦應重新分析，以符實際需要。
- 7-4 改訂、修正時需會簽實習處。
- 7-5 修正後需連絡相關單位說明，以盡告知義務。
- 8、安全作業標準文件管制
- 8-1 安全作業標準文件除原單位存查外，應送交 1 份至實習處彙整。
- 8-2 安全作業標準文件需張貼公告於單位所轄之作業場所，並列為各單位職業安全教育訓練之主要內容。



圖一、安全作業標準製作步驟

附表 1 國立馬公高級中學烤箱作業安全作業標準(範例)

| 作業種類：烤箱作業<br>作業名稱：烤箱作業<br>作業方式：單人作業<br>使用器具：烤箱<br>防護器具：防熱手套 |                                                                                     | 訂定日期:111 年 05 月 11 日                                            |                                                          |                                                  |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 工作步驟                                                        | 工作方法                                                                                | 不安全因素                                                           | 安全措施                                                     | 事故處理                                             |
| 操作前                                                         | 1. 穿戴工作衣服、帽子。<br>2. 查看烤箱是否正常，內部是否有異物。<br>3. 開啟電源。<br>4. 設定溫度、時間。                    | 1. 未穿戴工作衣服、帽子。<br>2. 未察看烤箱有異物，致異物燒焦。<br>3. 電烤箱電線破損未察覺，誤觸電線造成感電。 | 1. 禁止動手實作。<br>2. 確依 SOP 操作前檢視。<br>3. 電源加裝接地線，電線破損應修包或更換。 | 1. 紀錄備查。<br>2. 以絕緣物移開電線，確認無感電危險後再救人。             |
| 操作中                                                         | 1. 產品入爐時，應放在大烤盤以方便拿取。<br>2. 物料放入烤箱時，需小心以免燙傷。<br>3. 視需要可開燈查看。<br>4. 查看物料是否熟透，應戴防熱手套。 | 1. 未戴防熱手套，就伸手拿取烤盤。<br>2. 未控制適當溫度、時間，致使產品燒焦。                     | 1. 烤箱設有計時器及警示聲，產品入爐後，需設定計時器提醒。<br>2. 烤爐有產品時不可離開場地。       | 1. 受傷人員立即沖水、冰敷急救並送醫。<br>2. 人員感電應先移除電源，必要時實施 CPR。 |
| 操作後                                                         | 1. 停機, 關電源。<br>2. 清潔烤箱機具。<br>3. 器具歸回定位。<br>4. 整理工作場地。                               |                                                                 | 剛取出的烤盤溫度很高，易燙傷，需告知同學並放置於安全地方。                            | 人員立即急救並送醫。                                       |

製表人：

複核：

單位主管：

備註：

1. 本作業程序應先執行「危害辨識風險評估」，因此本表「不安全因素」應與「危害辨識風險評估表」一致。
2. 本作業程序僅供參考，各工作場所請依實際需求修改。